

Vorteile: Lignotherm TURBOMAX

- **Großer Füllraum** – 58cm Füllraumtiefe bzw. Füllraum 155l (30kW) und 250l (50kW)
- **Robuste Bauweise** – langlebige Einbauteile bzw. Gewicht 790kg (30kW) und 980kg (50kW)
- **Automatische Sondenkalibrierung**
- **Verschleissteile einfach und kostengünstig** durch den Betreiber **austauschbar** (Verwendung von Schamottplatten im Gegensatz zu runden Feuerbetonstein)
- **Sommerschutzprogramm** aller Motoren – wöchentliches Einschalten, kein Festsetzen der Bauteile über den Sommer, keine Feuchtigkeit im Kessel (Korrosion)
- **Aggregatetest** – für Inbetriebnahme und selbstständig im Betrieb
- **Hydrauliksysteme – mit Speicherladeventil und hydraulischer Entkoppelung** (Schnellaufheizung)
- **Lambda Regelung serienmäßig**, perfekte Elektronik
- **Lambda Control 2** mit komplettem Kessel- und Anlagenmanagement für Heizkreise, Warmwasserbereitung, Solarregelung und Gas- oder Ölkessel einbindung.
- **Nachlegesignal** – in den Wohnbereich möglich
- **Störungsanzeige** – in Worten am Display
- **Geschützter Einbau der Sonde** – leichter Zugang zum Warten
- **Auskleidungsbleche** für den ges. Füllraum – auch oben – seitliche Bleche gehen bis unter den Roststein - keine Teerbildung
- **Symmetrische Luftverteilung** primär und sekundär durch zentrale Stellmotoranordnung
- Leichte und doch geschützte Zugängigkeit für Luftstellmotoren
- **Türen wechselseitig anschlagbar mit Sicherheitsverschluß**

- **Füllschacht 155l** bei 15 KW Kessel
- **Breiter Füllschacht** – besseres Nachrutschen, geringere Brückenbildung
bessere Leistung und Emission
- **Integrierte Aschenlade** im Kesselsockel
- **Montagekosten** – Montagezeit max. 45min.
- **Kesselkörperkonstruktion** für einfache Einbringung vorgefertigt, daher kein
herunterheben von Palette erforderlich
- **Rücklaufanhebungsgruppe** – Bausatz elektrisch steckerfertig, hydraulisch
vorgefertigt mit Isolierung und Motormischer
- **Elektrobauteile** – vormontiert, steckerfertig
- **Bequemes Entaschen** von vorne durch großzügigen Aschenraum im Kessel
- **keine zusätzliche Flugaschentüre** seitlich oder hinten - Flugasche kann über den
Verbrennungsaschenraum entnommen werden
- **Selbstnachstellende Türen - patentiert**
- **Anheizklappe** anstelle der Anheiztüre im hochbelastetem Bereich. Kein Verschleiß
der Anheiztüre und die Anheizzeit wird wesentlich verkürzt.
- **Düsenstein** ist selbst tragend eingebaut – Stützt sich nicht auf der Brennkammer
- **Brennkammer** ist durch eigene Wassertasche gekühlt – verbesserte Lebensdauer
- **Düse** ist zweiteilig und konisch eingesetzt – kein Sprengen des Düsensteines –
Wartungsfrei
- **Düsenkonstruktion** hat eine Vormischkammer für optimierten Ausbrand – bessere
Emissionen.
- **Sekundärluftführung** ist Wartungsfrei konstruiert
- **Verkleidung** kann nach der Hydraulikmontage montiert werden – keine
Verschmutzung und Beschädigung der Verkleidung bei der Kesselmontage